

# CUBETAS 19 LITROS

Almacenamiento seguro,  
versatilidad comprobada



Conoce más en:  
[www.novatec.com.mx](http://www.novatec.com.mx)

**NOVATEC**  
NOVATEC PAGANI, S.A. DE C.V.

## MATERIAL RECICLADO LÍNEA INDUSTRIAL

- **Sustentabilidad y rentabilidad:**  
La alternativa eco-amigable e ideal para reducir costos en aplicaciones industriales.
- **Uso específico:**  
Diseñada exclusivamente para productos que no requieren contacto directo con alimentos (no cuenta con certificación de inocuidad ni cumplimiento FDA)



novatec.com.mx

E-mail:  
ventas@novatec.com.mx

**México**

(55) 5311 1733

**Guadalajara**

(333) 811 2641 y 811 2638

**León**

(477) 1522 200

**Monterrey**

(81) 8289 2220

**Culiacán**

(667) 714 7749 y 717 9766

# CU BE TAS 19 LITROS



Solución **resistente y confiable**  
para el almacenamiento,  
transporte y **protección de**  
**productos sólidos y líquidos.**

**NOVATEC**  
NOVATEC PAGANI, S.A. DE C.V.

# CUBETAS 19 LITROS

Solución resistente y confiable para el almacenamiento, transporte y protección de productos sólidos y líquidos.



Capacidad interior de 19 litros o 19 kg.



Tapa con sello inviolable para mayor seguridad.



Opción con gasket (empaquetado) para un cierre más hermético.



Alta resistencia al impacto y al uso continuo.

## Elige el material ideal para tu operación:

MATERIAL VIRGEN – GRADO ALIMENTICIO

- **Inocuidad garantizada:** Aptas para el contacto directo con alimentos.
- **Cumplimiento normativo:** Fabricadas con materia prima 100% virgen que cumple con los requisitos de inocuidad y la normatividad de la FDA para aplicaciones alimenticias.

